

⑫ 公開特許公報(A)

昭61-78827

⑤ Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

④ 公開 昭和61年(1986)4月22日

C 08 G 63/16

6537-4J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

⑬ 発明の名称 ポリエステル系可塑剤

⑭ 特 願 昭59-202181

⑮ 出 願 昭59(1984)9月27日

⑯ 発 明 者 水 元 清 治 姫路市網干区新在家940番地
 ⑰ 発 明 者 堀 河 武 姫路市余部区上余部500番地
 ⑱ 出 願 人 ダイセル化学工業株式 堺市鉄砲町1番地
 会社

明 細 書

1. 発 明 の 名 称

ポリエステル系可塑剤

2. 特 許 請 求 の 範 囲

ポリエステルのグリコール成分として2-メ
 チル-1,3-プロパンジオールを含有するポリ
 エステル系可塑剤。

3. 発 明 の 詳 細 な 説 明

(産業上の利用分野)

本発明は新規なポリエステル系可塑剤に関
 する。

(従来技術)

可塑剤はそれ自身では剛硬な高分子化合物
 に添加して柔軟性、弾性、加工性、接着性な
 どを与え、使用目的に適合させるために用い
 られる。このうちポリエステル系可塑剤は他
 の可塑剤に比べて耐久性(耐油性、耐移行性
 等)に優れている反面、その分子量の大きき
 さに起因すると考えられる。可塑化効率の低さ

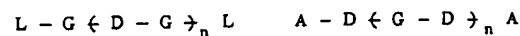
と低溫柔軟性の乏しさが欠点となっている。

そこで本発明者等はこれらの欠点を解決す
 べく鋭意研究の結果ポリエステル系可塑剤の
 グリコール成分として2-メチル-1,3-ブ
 ロパンジオール(以下単にMPGと略称する)
 を用いることにより、特に耐久性に優れ、可
 塑化効率、低溫柔軟性に関しても従来のポリ
 エステル系可塑剤以上の性能を有するものを
 見出し本発明を完成した。

(発明の構成及び効果)

本発明におけるポリエステルは次の一般式

(I)又は(II)で示される。



(I)

(II)

但し、式中GはMPGの残基、Dは二塩基
 の残基、Lは一塩基酸の残基、Aは一価アルコー
 ルの残基を表わす。尚、本発明ではそのポリ
 エステル中にさしつかえない限りMPGに他
 のグリコールを併用してもよく、このような
 グリコールとしては例えば1,2-プロピレン

グリコール、1,3-ブチレンジグリコール、ネオペンチルグリコール等が挙げられる。上記一般式中Aにかかわる二塩基酸としては例えばアジピン酸、アゼライン酸、セバシン酸等の飽和脂肪族二塩基酸またはフタル^酸、イソフタル酸、テレフタル酸等の芳香族二塩基酸またはその無水物等またはシクロヘキサンジカルボン酸等の脂環式二塩基酸の単独ないしは混合物が挙げられる。また、LおよびAにかかわる一塩基酸または一価アルコールはポリエステル末端停止剤であり、詳しくは2~22好ましくは6~18の飽和脂肪族酸、または同じ炭素数の飽和脂肪族アルコールであるが本発明のポリエステルでは場合によってはかかるL、Aがなくてもよい。このような一塩基酸の代表的なものとしてはカプロン酸、カプリル酸、ラウリン酸、ミリスチン酸、ステアリン酸、ヤシ油脂肪酸等がある。

同じく一価アルコールとしてはイソヘプタノール、ノオクタノール、2-エチルヘキ

サノール、イソノナノール、イソデカノール、ステアリルアルコール等が代表例として挙げられる。

上記一般式中、nは2以上の整数好ましくは7~15の整数を表わす。本発明のポリエステルの製造には従来からのポリエステル製造方法をそのまま適用することができる。すなわちジカルボン酸化合物とジオール化合物を直接縮合させる方法、またはジカルボン酸の低級アルキルエステルあるいはハロゲン誘導体とジオール化合物とを反応させる方法のいずれによっても製造できる。例えば所望のn値を有するポリエステルを得るために二塩基酸、グリコール及び末端停止剤を反応させる場合二塩基酸/グリコール/末端停止剤のモル比が重要であるがこのモル比は一樣でなく使用する二塩基酸、グリコール及び末端停止剤の種類により適当なモル比の選択が必要となる。また反応の初期においては二塩基酸とグリコールのみを例えばトルエン、キシ

レン等の水と共沸し得るが相溶しないような溶媒の存在下または不存在下で反応を行い、然るべき酸価またはヒドロキシ価が得られた時点で末端停止剤を加えて反応を続けることもできるポリエステルの製造には広範囲な触媒を用いるが硫酸、リン酸、塩化亜鉛、P-トリエンスルホン酸等の酸性触媒、テトラメチルチタネート、テトラエチルチタネート、テトラロープロピルチタネート、テトラisoproピルチタネート、テトラブチルチタネート等のチタン化合物、ジブチル錫ジラウレート、ジブチル錫オキサイド、ジブチル錫ジアセテート等の錫化合物、マグネシウム、カルシウム、亜鉛等の酢酸塩と酸化アンチモンまたは上記チタン化合物との組み合わせなどを挙げることができる。

通常これらの触媒の存在下大気圧で水が除去し得る温度に加熱して始められ、水の除去が完了するかまたは本質的に完了した時点で圧力を減じ過剰のグリコール及び末端停止剤

を除去し続ける、通常反応の終了時において温度は200℃前後、圧力は1~10mmHgである。また必要に応じて着色防止剤、増白剤、耐光剤などの添加剤を加えることができる。

このようにして製造された本発明にかかる可塑剤は従来のポリエステル系可塑剤に比べて優れた耐久性を有し、しかも可塑化効率、低温柔軟性に優れている。

本発明にかかる可塑剤は合成樹脂特にハロゲン含有樹脂の可塑剤として使用される。かかるハロゲン含有樹脂としては塩化ビニル系樹脂、塩化ビニリデン系樹脂、塩素化ポリオレフィン等が挙げられる。また、本発明にかかる可塑剤は他のポリエステル系可塑剤と全く同様にハロゲン含有樹脂の加工分野で使用されている周知の可塑剤、例えばフタル酸エステル類、脂肪族二塩基酸エステル類、脂肪族酸エステル類、エポキシ化脂肪酸エステル類、トリメリット酸エステル類、塩素化脂肪酸エステル類、塩素化パラフィン類、リン酸エス

タル類等と併用することもできる。尚、本発明のMPG含有ポリエステルは可塑剤に限らず潤滑剤、滑剤などの分野にも適用可能である。

(実施例)

次に実施例、比較例及び試験例に依り本発明をより詳細に説明するが本発明はこれらに限定されない。尚、以上の実施例及び比較例における部は全て重量部を示す。

実施例 1

アジピン酸 146部、MPG 87部及び反応触媒としてジブチル錫オキサイド 0.55部を反応容器に入れ窒素ガス気流中撹拌下加熱し生成する水を連続的に留去しながら6時間を要して180℃まで昇温した。ついで約10 mmHgに減圧し加熱を続けて酸価を十分に下げた。常圧にもどし2-エチルヘキサノール 45部、トルエン 35部を加え180℃で加熱を続け生成する水をトルエンと共に共沸させて連続的に除去した。次い

までその温度に保った。次いで210℃に昇温し減圧して酸価を低下させると共に、最高0.5 mmHgに減圧して過剰のカルボン酸及び低沸点分を除去した後100℃に冷却して過剰ポリエステル系可塑剤を得た。

比較例 2

比較のためMPGの代りにBG 173部を用いる他は実施例2と同様にしてポリエステル系可塑剤を得た。

実施例 3

アジピン酸 219部及びMPG 180部を反応容器に入れ窒素ガス気流中撹拌下加熱し生成する水を連続的に留去しながら7時間を要して180℃まで昇温し、末端停止剤及び反応触媒を使用せずに酸価が10以下になるまでその温度に保った。次いでその温度で減圧し酸価を低下させた後0.5 mmHgまで減圧し過剰アルコール分及び低沸点分を除去してポリエステル系可塑剤を得た。

比較例 3

で最高約1 mmHgに減圧しトルエン、過剰のアルコール分及び低沸点分を除去した後、100℃に冷却して過剰ポリエステル系可塑剤を得た。

比較例 1-1

比較のためMPGの代りに1,2-プロピレングリコール(以下PGと略称する)を、74部用いる他は実施例1と同様にしてポリエステル系可塑剤を得た。

比較例 1-2

比較のためMPGの代りに1,3-ブタレングリコール(以下BGと略称する)を87部用いる他は実施例1と同様にしてポリエステル系可塑剤を得た。

実施例 2

アジピン酸 248部、MPG 173部、ラウリン酸 88部及び反応触媒として塩化亜鉛 0.6部を反応容器に入れ窒素ガス気流中撹拌下加熱し生成水を連続的に留去しながら180℃まで昇温し十分酸価が下がる

比較のためMPGの代りにBGを180部用いる他は実施例3と同様にしてポリエステル系可塑剤を得た。

実施例 4

アジピン酸 270部、MPG 78部、BG 78部及び反応触媒としてテトライソブチルチタネート 0.4部を反応容器に入れ窒素ガス気流中撹拌下加熱し生成する水を連続的に留去しながら6時間を要して180℃まで昇温した。次いで約10 mmHgに減圧し加熱を続けて酸価を十分に下げた。常圧にもどして2-エチルヘキサノール 40部トルエン 30部を加え、以下実施例1と同様にしてポリエステル系可塑剤を得た。

比較例 4

比較のためグリコール成分としてBG 156部を用いる他は実施例4と同様にしてポリエステル系可塑剤を得た。

実施例 5

セバシン酸 303部、MPG 131部及び

び反応触媒としてテトラブチルチタネート0.85部を反応容器に入れ、窒素ガス気流中攪拌下加熱し生成する水を連続的に留去しながら6時間を要して180℃まで昇温した。次いで約10mmHgに減圧し加熱を続けて酸価を十分に下げた。常圧にもどし2-エチルヘキサノール55部、トルエン45部を加え以下実施例1と同様にしてポリエステル系可塑剤を得た。

比較例 5

比較のためMPGの代りにBGを131部用いる他は実施例4と同様にしてポリエステル系可塑剤を得た。

以上の実施例、比較例で得たポリエステル系可塑剤の粘度、酸価、ヒドロキシ価を下記のようにして測定し、その結果を第一表に示した。

- (1) 粘度：B型粘度計を用い25℃で測定した。
 (2) 酸価、ヒドロキシ価：J I S - 0 0 7 0 に準じて測定した。

試験例

実施例および比較例で得たポリエステル系可塑剤50部、ポリ塩化ビニル100部、ステアリン酸カドミウム1部、ステアリン酸バリウム1部を混練機を用いて160℃で10分間混練しコンパウンドを作成した。次いで、このコンパウンドを160℃5分間でプレス成型し厚さ1mmのシートを作成した。これらのシートについて下記の物性試験を行い、その結果を第一表に示した。

- (1) 引張試験：J I S - K 6 7 2 3 に準じて行った。100%モジュラスが小さい程可塑化効率が優れる。
 (2) 耐油性試験：J I S - K 6 7 2 3 に準じて行い、J I S - K 6 3 0 1 に規定された試験用油を使用した。引張強さの残率の小さい程、また伸びの残率の大きい程耐油性に優れる。
 (3) 低温柔軟性試験：A S T M - D - 1 0 4 3 - 5 1 に準じて行った。温度が低い程低温柔軟性に優れる。

これらの結果から明らかなように、本発明によるポリエステル系可塑剤は耐久性に優れ、しかも可塑化効率、低温柔軟性に優れている。

表 第一

ポリエステル系可塑剤	ポリエステル系可塑剤の比較				シートの物性試験結果			
	粘度 (CPS 25℃)	酸 価	ヒドロ キシ価	100% モジュラス	引張強さ % 伸び	引張強さの残率 (%) 伸び	伸びの残率 (%)	低温柔軟性 試験 (℃)
実施例1	2800	054	45	108	216	390	98	-15
比較例1-1	2850	078	55	123	227	355	92	-8
比較例1-2	2700	083	53	118	223	360	89	-9
実施例2	3200	072	61	117	228	350	99	-11
比較例2	3050	067	73	129	233	335	95	-6
実施例3	2600	104	212	134	241	345	96	-7
比較例3	2500	112	235	152	254	320	92	-2
実施例4	3100	036	72	121	242	360	97	-8
比較例4	3100	048	84	134	246	340	94	-5
実施例5	2550	044	82	107	223	400	96	-16
比較例5	2600	051	98	115	237	375	88	-10

特許出願人 ダイセル化学工業株式会社